



## weber IP610 extra

Intonaco di sottofondo fibrorinforzato applicabile a macchina a base calce-cemento

- Fibrato, limita la formazione di cavillature
- Per interni ed esterni
- Facile da applicare
- Ottima aderenza ai supporti



**EN 998-1**  
Malta per intonaco esterno ed interno per usi generali (GP)



### CAMPI DI IMPIEGO

Intonaco fibrorinforzato composto da calce idrata, cemento, fibre polimeriche, aggregati e additivi selezionati per utilizzo in interno ed esterno di edifici a destinazione residenziale, commerciale e industriale.

### SUPPORTI

- Laterizio
- Blocchi in cemento
- Strutture in calcestruzzo preventivamente trattate con **weberprim CL10**
- Murature miste preventivamente trattate con un rinzafo di **weber IP610 extra** (nel caso di supporti deboli è necessario l'impiego di una rete in fibra di vetro ad elevata grammatura o rete metallica zincata adeguatamente posata)

### NON APPLICARE SU

- Supporti in gesso
- Supporti verniciati
- Murature soggette a risalita di umidità
- Blocchi isolanti in legnocemento o polistirolo
- Supporti deboli senza adeguata preparazione
- Supporti gelati o in fase di disgelo
- Con temperature elevate e supporti assorbenti (inumidire sempre i supporti il giorno prima dell'applicazione)

### CONSUMO

14 kg/mq per cm di spessore

### CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

Confezioni:	sacco da kg 25 sfuso in silos
Aspetto:	polvere grigia
Durata del prodotto:	<b>6 mesi</b> nelle confezioni integre al riparo dall'umidità
Resa per confezione:	1,8 mq per cm di spessore
Finiture compatibili:	<b>weber IP610 extra</b> può essere rifinito direttamente con le finiture colorate a spessore delle gamme <b>webercote</b> o <b>webercalce</b> .

## CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA\*

Acqua d'impasto:	20÷24%
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +35°C
Tempo di vita dell'impasto:	2 ore
Spessore:	spessore massimo TOTALE (2 mani): 4 cm
Tempo di attesa per rasatura:	1 giorno per ogni mm di spessore dell'intonaco (non meno di 28 gg nel caso di rasature lisce in esterno o finiture colorate)
Tempo di fermo macchina:	< 45 min
Tempo di attesa per la rabbottatura:	> 6 ore

\* Questi tempi calcolati a 23°C e U.R. 50% vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti dal calore.

## DATI TECNICI\*

Granulometria:	1,5 mm
Resistenza a compressione:	a 28 gg: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Resistenza a flessione:	a 28 gg: $> 1,0 \text{ N/mm}^2$
Reazione al fuoco:	EUROCLASSE A1
Massa volumica del prodotto indurito:	1500 kg/m <sup>3</sup>
Coefficiente di resistenza al passaggio di vapore:	$\mu < 20$
Conduttività termica:	$\lambda = 0,47 \text{ W/mK}$ (val. tab. EN1745:2002)
Adesione:	$\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$ (FP=B)
Assorbimento d'acqua:	WO (UNI EN 1015-18)

\* Questi valori derivano da prove di laboratorio in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

## Ciclo applicativo

## ATTREZZI

Macchina intonacatrice, staggia di alluminio, rabotto, cazzuola, spatola metallica, frattazzo di spugna.

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il supporto deve essere omogeneo, resistente, ruvido, pulito ed inumidito. Su murature vecchie si consiglia un idrolavaggio per la totale eliminazione delle polveri e successiva applicazione di un rinzafo su fondo inumidito. Nel caso di murature deboli sarà necessario anche l'utilizzo di una rete metallica zincata posata a circa 1 cm dal supporto. Su termolaterizio è necessario inumidire la muratura il giorno prima dell'applicazione e, in estate, anche la sera. Nel caso si ritenga necessaria una prima mano di rinzafo, utilizzare **webermix rinzafo**.

## APPLICAZIONE

- Posizionare i paraspigoli e le fasce di riferimento utilizzando esclusivamente malte a base cemento-calce.
- Dosare l'acqua d'impasto regolando il flussimetro della macchina intonacatrice fino ad ottenere una malta consistente e plastica (22 lt circa d'acqua per 100 kg di polvere). Inumidire il supporto prima dell'applicazione.

- Punti di discontinuità (ad esempio travi, pilastri, pannelli isolanti a contatto con tamponamenti in laterizio) devono essere armati con rete in fibra di vetro, che sarà applicata nello spessore dell'intonaco e non in aderenza alla muratura.
- La rete dovrà sporgere di circa 30 cm dai punti sopracitati.
- Fasce di rete in fibra di vetro devono inoltre essere poste diagonalmente in corrispondenza degli angoli di aperture di porte e finestre. Proiettare da una distanza di circa 20 cm in modo da ottenere una rosa di spruzzo uniforme, con spessore minimo di 1 cm.
- Applicare a seguire una eventuale seconda mano. Lo spessore per mano dovrà essere compreso fra 1 e 2 cm. Attendere alcuni minuti prima di procedere alla livellatura con staggia di alluminio.
- Dopo almeno 4 ore a prodotto indurito (terminata la fase plastica) rabbottare la superficie e riquadrare angoli e spigoli.
- In alternativa, per ottenere una superficie con differenti finiture, rifinire con i rasanti della gamma **webercem** o **webercalce** o con il rasante a base gesso **weber RZ** (in interno).

## FINITURA

- **weber IP610 extra** può essere rifinito direttamente (previo impiego degli opportuni primer laddove previsti) con le finiture colorate a spessore della gamma **webercote**.

## Avvertenze e raccomandazioni

- Proteggere l'intonaco da una rapida essiccazione ed inumidire per alcuni giorni dopo l'applicazione
- Non ricoprire con rivestimenti pesanti

## Voce di Capitolato

Esecuzione di intonaco di fondo su superfici di murature nuove e/o esistenti, interne ed esterne, con malta fibrata premiscelata a base di calce e cemento, additivi e aggregati selezionati di granulometria massima di 1,5 mm (tipo **weber IP610 extra** di Saint-Gobain Italia S.p.A.). L'intonaco, da impastare con sola acqua, potrà essere applicato sia a mano che con macchina intonacatrice con un consumo di 14 kg/mq per cm di spessore. L'intonaco dovrà essere conforme alla norma EN 998-1.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

<b>Resistenza a compressione:</b>	a 28 gg: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
<b>Resistenza a flessione:</b>	a 28 gg: $> 1,0 \text{ N/mm}^2$
<b>Reazione al fuoco:</b>	EUROCLASSE A1
<b>Massa volumica del prodotto indurito:</b>	1500 kg/m <sup>3</sup>
<b>Coefficiente di resistenza al passaggio di vapore:</b>	$\mu < 20$
<b>Conduttività termica:</b>	$\lambda = 0,47 \text{ W/mK}$ (val. tab.EN1745:2002)

### Saint-Gobain Italia S.p.A.

Via Giovanni Bensi 8, 20152 Milano  
sg-italia@saint-gobain.com | www.it.weber

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939  
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155  
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.